

SCX

Supply Chain Excellence

New solution on
S/4HANA



Mit GIB **SCX** bricht Ihre Supply Chain in eine neue Dimension auf.

„Das Top-Management hat die Aufgabe, die konkurrierenden Ziele in der Supply Chain zu harmonisieren und das magische Dreieck aus Ressourcen, Qualität und Zeit unter Kontrolle zu bringen. Nur so kann eine ganzheitliche integrierte Planung auf den Weg gebracht werden, die Wettbewerbsvorteile sichert und ausbaut und gleichzeitig die Rendite erhöht.“

Björn Dunkel, Managing Director GIB

GIB SCX ist die neue ganzheitliche und prozessorientierte Lösung aus dem Hause GIB. Hier gilt es, sämtliche Prozesse entlang der Supply Chain zu digitalisieren, zu kontrollieren, zu steuern und zu verbessern. GIB SCX sichert die digitale Kommunikation nicht nur in horizontaler Richtung entlang der Wertschöpfungskette, sondern sorgt gleichzeitig für einen bidirektionalen Austausch auf vertikaler Ebene, von der Leistungserstellung bis ins SAP/ERP System.

Die Anwenderorientierung steht dabei klar im Vordergrund (Usability, Simplicity, Prozessreifegrad und -verknüpfung). Selbstverständlich basiert die Leistungsfähigkeit dieser Software-Suite auf neuesten technischen und technologischen Standards wie S4/HANA, Fiori sowie komplexen Algorithmen und wird stetig weiterentwickelt in Richtung Machine-Learning, Artificial Intelligence und umfassenden Heuristiken.



Die Anforderungen wachsen mit steigender Globalisierung und Vernetzung.

Eine optimierte Supply Chain ist die Basis für Ihren wirtschaftlichen Erfolg.

Noch nie in der Geschichte der Menschheit war die weltweite Vernetzung größer als heute. Die Ökonomie ist weitgehend globalisiert und die Digitalisierung von Geschäftsprozessen, Kommunikation und Information löst Barrieren wie Sprachen, Grenzen und Zeitzonen auf. Die neu gewonnene Transparenz und Durchlässigkeit eröffnet Chancen, bringt jedoch auch Risiken und Herausforderungen mit sich, z.B. Preis- und Kostentransparenz sowie weltweite Vergleichbarkeit von Qualität und Nachhaltigkeit.

Hersteller jeder Größe sehen sich deshalb einem hohen Kostendruck bei steigendem Serviceanspruch gegenüber. Hinzu kommt das gestiegene Verlangen nach

individualisierten Produkten (Losgröße 1), wodurch die Komplexität der Herstellung zunimmt. Das Dilemma: Der Anspruch an die Prozessgestaltung steigt, qualifiziertes Personal, um dies zu lösen ist nicht verfügbar, die Skalierbarkeit von Herstellprozessen sinkt, die Variantenvielfalt der Produkte nimmt zu, die Zahlungsbereitschaft sinkt.

Die Größe des Entscheidungsbaums und die weitreichenden, bereichsübergreifenden Konsequenzen jeder Einzelentscheidung, erfordern intelligente Systeme, die sämtliche Daten aus der gesamten Wertschöpfungskette berücksichtigen und holistische und valide Entscheidungsvorlagen auf Knopfdruck liefern.

Der allgemeine Trend der Digitalisierung erfordert eine kritische Betrachtung der Supply Chain Prozesse im Unternehmen. Das wirtschaftliche Potenzial, welches es zu identifizieren und zu realisieren gilt, ist enorm.

Zwingende Voraussetzung ist eine umfassende Datenbasis und eine leistungsfähige Software, um daraus aussagekräftige Informationen zu generieren (BIG data → Smart Data).





Die Handlungsfelder müssen identifiziert und angegangen werden. GIB SCX unterstützt bereits in dieser Phase durch umfassende Analyse- und Auswertungsmöglichkeiten sowie allgemeine und unternehmensindividuelle Kennzahlen.

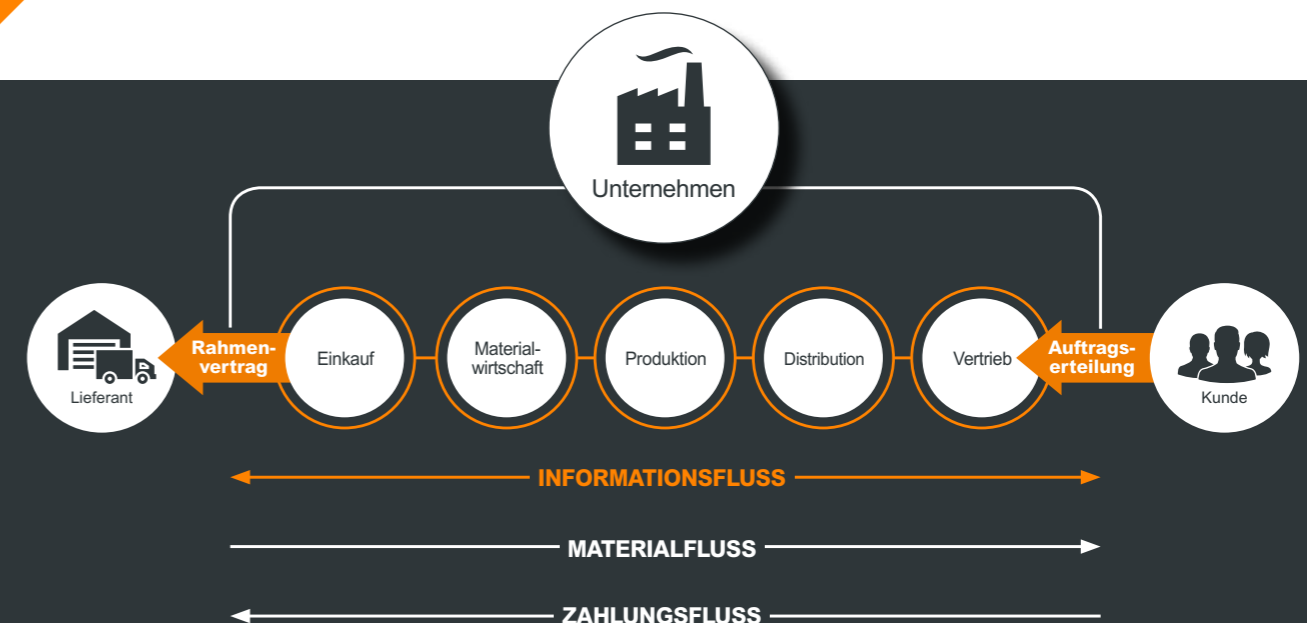
Statt unübersichtlichem Bauchladen gilt für die GIB Software das Gebot „Die richtige Information zur richtigen Zeit beim richtigen User“. So erhält das Top Management aggregierte und aussagekräftige Kennzahlen für strategische Erwägungen, das Mittlere Management verfügt über Informations- und Steuerungsmöglichkeiten mit taktischer Relevanz und Reichweite, z.B. Bedarfsplanung, Bestandsplanung oder Dispositionsstrategien und für die operative Ebene werden alle notwendigen Informations- und Steuerungsmöglichkeiten bereitgestellt, um beispielsweise

die Produktionsfeinplanung, Auftragsverarbeitung oder Distribution sicher zu stellen und zu optimieren. Der durchgängige Informationsfluss, die übergreifende Transparenz und die userfreundliche, schnittstellenfreie Darstellung verhindern die Silobildung und Inseloptimierung einzelner Fachbereiche, lösen Zielkonflikte und decken Ressourcen-Verschwendung auf. Damit stellt die Software einen zentralen Baustein im Bestreben nach World Class Manufacturing bereit.

Darüber hinaus bietet die Suite Lösungsvorschläge und ein breites Maßnahmenpaket an, welches alle Beteiligten durch den Optimierungsprozess steuert. Erste Erfolge lassen sich kurzfristig und nachhaltig erzielen. So ist der Return on Invest in der Regel überraschend

schnell erreicht. Doch gemäß Lehre endet der Optimierungsprozess nie, da äußere und innere Faktoren nie dauerhaft konstant bleiben. So funktioniert auch GIB SCX als iteratives Planungs- und Steuerungstool und begleitet den Anwender langfristig und zuverlässig.

Die Optimierung der Supply-Chain-Prozesse beginnt mit der Schaffung eines Problembewusstseins.





Hoher Aufwand durch häufiges Umrüsten bei kleinen Produktionsmengen

SCX

Aufbau teurer Fertigwarenbestände zur Sicherung der Lieferbereitschaft

Kapitalbindung durch Bevorratung von AZ-Materialien

Kostenintensive Bevorratung von Rohmaterialien und Zulieferteilen zur Steigerung des Servicelevels

Der Spagat zwischen steigenden Anforderungen und immer knapperen Ressourcen.

Kein Tempolimit im Business. Jede Handlung hat Konsequenzen.

Die Volatilität der Märkte und die Geschwindigkeit der Geschäftsprozesse ist rasant gestiegen. Die Reaktionsgeschwindigkeit eines Unternehmens ist längst zur existenziellen Frage geworden. Der Spagat zwischen bedarfsgerechter Bestands- und Materialplanung und dem Anspruch nach kurzfristigen Lieferzeiten ist schwierig. Insbesondere, wenn nachträglich Bestellmengen, -termine oder Produktspezifika verändert werden. Abkehr von Massenproduktion, verkürzte

Produktlebenszyklen, die Forderung nach Variantenvielfalt bis hin zu individualisierten Produkten führen zu komplexen und komplizierten Supply Chain Prozessen. Durch eine intelligente Planung muss der Aufbau zusätzlicher Ressourcen und Kapazitäten kompensiert werden. Nur so können Unternehmen dem Kostendruck stand- und die Kapitalbindung so gering wie möglich halten.

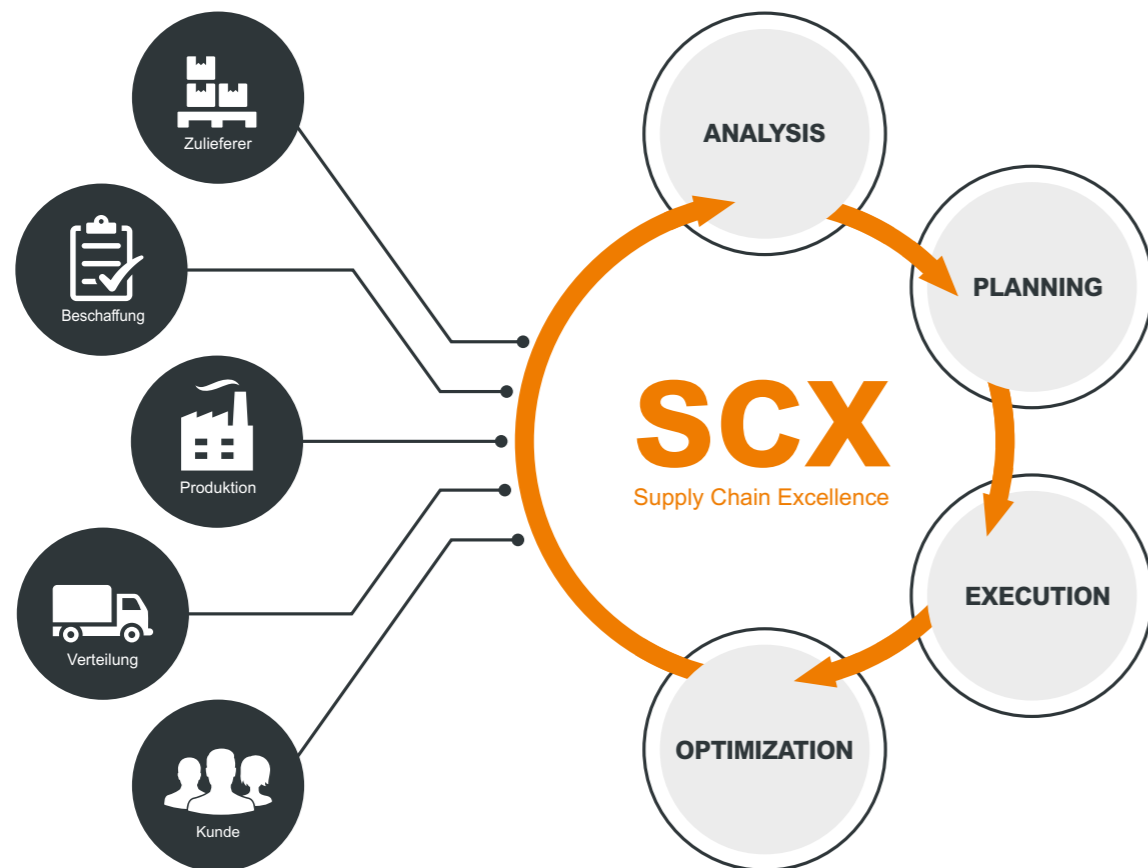
Horizontale und vertikale Vernetzung aller digitalisierten Geschäftsprozesse.

Der Regelkreis von GIB SCX sorgt für eine kontinuierliche Verbesserung sämtlicher Supply Chain Prozesse.

Beginnend mit der Analyse des IST Zustandes und der IST Prozesse, erfolgt eine strategische und operative Maßnahmen-Planung zur Optimierung. Dank der leistungsfähigen HANA-Technologie, arbeiten Sie hier mit top aktuellen Daten und Kennzahlen. Im Anschluss an eine aussagekräftige Simulation, folgen die operative Durchführung und die umfassende Kontrolle. Dabei stehen Leistungsfähigkeit, Usability und der Einsatz modernster systemimmanenter Intelligenz im Vorder-

grund. Spezifische Kennzahlen und systematische Auswertungen machen Erfolge und Potenziale sichtbar. Die Optimierung erfolgt im Zuge dieses kontinuierlichen Verbesserungsprozesses.

Der Erfolg zeigt sich in einer deutlichen Kostenreduktion, der Steigerung der Lieferbereitschaft, mehr Transparenz und der Beschleunigung von Prozessen.



Analysis: Mit den Analysetools der SCX haben Sie alle relevanten Kennzahlen stets im Blick; auf Wunsch nach Fachbereichen gegliedert, detailliert oder aggregiert. Eine zuverlässige Rollenadministration und eine benutzerfreundliche Darstellung und Bedienbarkeit sorgen für optimale Transparenz und Usability für jeden Nutzer. Umfassende Regelwerke, sowie allgemeine und unternehmensindividuelle Kennzahlen bieten optimale Analyse-, Controlling- und Prognosemöglichkeiten.

Planning: Im Sales and Operation Planning wird der strategische Geschäftsplan operationalisiert.

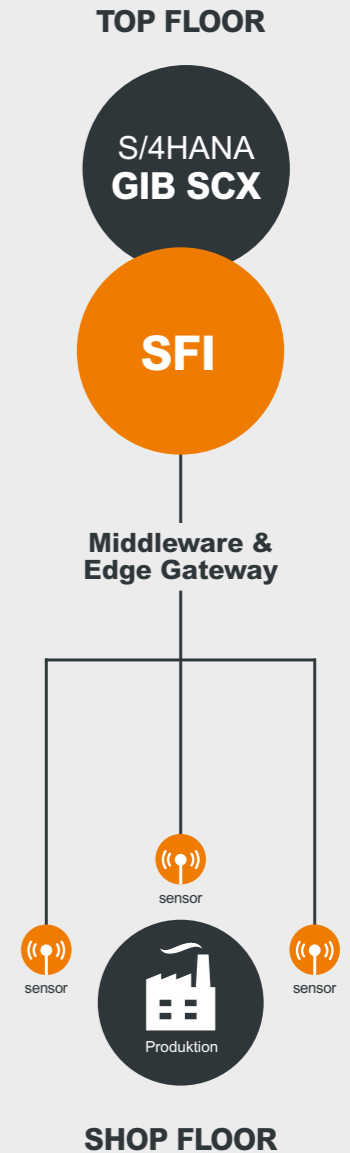
Die zuverlässige Simulation spielt dabei eine zentrale Rolle. Hier prognostizieren Sie im Vorfeld die Auswirkung von Veränderungen einzelner Variablen auf das gesamte Lieferkettenmanagement. So erkennen Sie Risiken und Missstände, bevor es teuer wird. SCX bietet maximale Planungssicherheit, sowohl über die Auswirkung unbeeinflussbarer Veränderungen, als auch bezüglich aktiver Eingriffe Ihrerseits in den Supply Chain Prozess. Sie kontrollieren und bestimmen bereits im Vorfeld, welche Stellschrauben Sie zur Optimierung oder Kompensation bedienen müssen.

Beispiele dafür sind die frühzeitige Erkennung von Überlast, die rechtzeitige Identifikation von Handlungsbedarfen oder die Nivellierung der Produktionsplanung zur optimalen Auslastung.

So können Sie die Auswirkungen Ihrer Entscheidungen unmittelbar verfolgen und die Leistungsfähigkeit Ihres Supply Chain Managements unter Beweis stellen

Execution: SCX reduziert die Komplexität der Produktion und der Beschaffung. Durch die vereinheitlichte Verwaltung von Ressourcen, wie Personal und Rohstoffen, können Sie schnellere und bessere Entscheidungen treffen, Ihre Auftragserfüllung perfektionieren, die Liefertreue sichern und besseren Kundenservice bieten.

Optimization: Bedarfsgerechte Beschaffung, minimale Kapitalbindung in Fertigung und Bestand, zuverlässige Absatzprognosen und optimale Produktionsprozesse – Im SCX Regelkreis werden die Prozesse und Parameter der Supply Chain immer wieder kontrolliert, optimiert und angepasst. So hilft die GIB Software Ihnen und Ihrem Unternehmen immer besser zu werden und die Prozesse Ihrer Supply Chain zur Perfektion zu schleifen.



From Shop Floor to Top Floor

Datenintegration vom Sensor bis ins ERP. Die Softwarekomponente SFI Shop Floor Integration ermöglicht den Datenaustausch zwischen einem SAP-System und der heterogenen Welt der Sensoren, Steuerung und Maschinen. Mit der SFI-Lösung können Sie Ereignisse und prozessrelevante Informationen aus den angeschlossenen Quellsystemen vorverarbeiten und diese regelbasiert an ein angeschlossenes SAP-System weitergeben. Bei minimalem Integrationsaufwand bietet die SFI dort die Möglichkeit für das Auslösen und Steuern von Folgeaktivitäten und -prozessen.

Eine prozessübergreifende Bewertung und die Abkehr von Silodenken und Inseloptimierung zählen zu den elementaren Erfolgsfaktoren in der Optimierung von Supply Chain Prozessen. Die Synchronisierung von Bedarf und Versorgung führt zu einem sinnvollen, nachhaltigen Ressourceneinsatz. Mit intelligenten durchgängigen Lösungen (vom Sensor bis ins ERP) lassen sich Informationsverluste vermeiden und eine flexible und zudem kostenoptimierte Produktion wird möglich. Komplexe Regelwerke und aussagekräftige Kennzahlen sorgen durch realistische Annahmen von Verbräuchen für eine Bestandsreduktion. Durch eine optimierte, flexiblere Absatz- und Produktionsplanung kann ein höheres Servicelevel erreicht werden. Eine zuverlässige dynamische Simulation erlaubt eine optimierte Kapazitäts- und Absatzplanung.

Nutzen von GIB SCX Supply Chain Excellence

- Prozessoptimierung
- Bestandsreduktion
- Ressourcenoptimierung
- Erhöhung Servicelevel
- Dynamische Simulation
- Flexible Produktion
- Reduzierte Durchlaufzeiten



SCX
Supply Chain Excellence

Mit GIB SCX optimieren Sie Ihre Supply Chain kontinuierlich und echtzeitnah. So können Sie gleichzeitig flexibel auf Herausforderungen reagieren, die

Zufriedenheit Ihrer Kunden steigern und die Kosten reduzieren. Führen Sie Ihr Unternehmen in die Zukunft!

Der Quantensprung in die Echtzeit-Optimierung Ihrer Supply-Chain.

- Datenbasis für strategische Planung und operative Steuerung
- Baustein für World Class Manufacturing und die Smart Factory
- Vertikale und horizontale Verbindung der digitalen Supply Chain
- Planung und Steuerung mit Echtzeit-Daten

Ein starkes Team für Ihre Ziele – Pläne realisieren mit **GIB**.

Als Softwarehersteller und zertifizierter SAP Silver Partner haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, logistische Prozesse in SAP zu verbessern.

Mit GIB optimieren Sie Ihre Supply Chain, erweitern den SAP-Standard um wichtige dispositonische Funktionen und Methoden und verschaffen sich somit einen entscheidenden Vorsprung auf Ihrem Weg Richtung Erfolg. Reduzieren Sie unnötige Lagerbestände, erhöhen Sie Ihre Lieferbereitschaft und werden Sie deutlich effizienter!

Mit GIB haben Sie einen erfahrenen und kompetenten Partner an der Seite, der Sie in diesem Prozess betreut – vor, während und nach der Implementierung. Über 27 Jahre Erfahrung, mehr als 600 zufriedene Kunden in über 20 Ländern zeichnen unseren Erfolg aus.

Seien Sie ein Teil davon und gehen Sie mit GIB Richtung SUCCESS.





Martinshardt 19
57074 Siegen

Phone +49 271 238 71 4000
Fax +49 271 238 71 4999

de@gib.world
www.gib.world